

# Schutzgemeinschaft der Kapitalanleger e.V.

Oliver Luckenbach, Head of IR

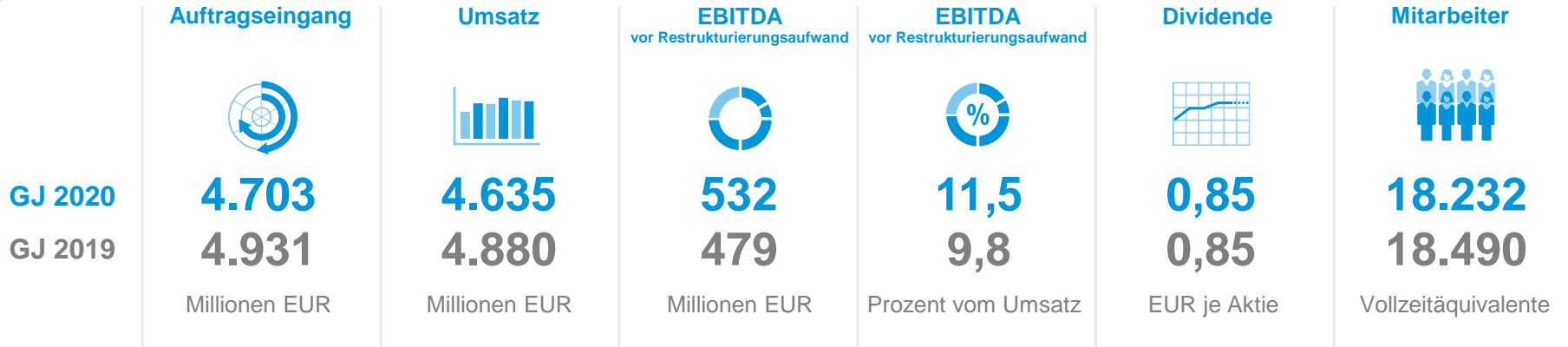
DÜSSELDORF, 22. JUNI 2021



# GEA – „engineering for a better world“

GEA ist weltweit einer der größten Systemanbieter für die Nahrungsmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Ein wesentlicher Schwerpunkt liegt darin, die Produktionsprozesse der Kunden immer nachhaltiger und effizienter zu gestalten. Die Anlagen, Prozesse und Komponenten von GEA tragen weltweit dazu bei, etwa den CO<sub>2</sub>-Ausstoß, den Einsatz von Plastik und Lebensmittelabfall in der Produktion erheblich zu reduzieren. Ganz im Sinne seines Unternehmens-Leitbilds „engineering for a better world“ leistet GEA dadurch einen entscheidenden Beitrag für eine nachhaltige Zukunft.

GEA ist im deutschen MDAX und im STOXX® Europe 600 Index notiert und gehört zudem zu den Unternehmen, aus denen sich die Nachhaltigkeitsindizes DAX 50 ESG und MSCI Global Sustainability zusammensetzen.



# Unsere Konzerngeschichte – wesentliche Meilensteine

2021

Vorstellung der GEA Klimastrategie

2020

Einführung einer neuen Technologie-basierten Konzernstruktur mit 5 Divisionen

2015-  
2019

Weitere Akquisitionen im Nahrungsmittelbereich, z. B. Comas, Hilge, Imaforni, CMT, Vipoll

2007-  
2014

Wachsende Fokussierung auf die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie  
(von 50% des Geschäfts auf etwa 70%)

2005

Umbenennung in GEA Group Aktiengesellschaft

1999

Metallgesellschaft AG erwirbt GEA AG

1991-  
1995

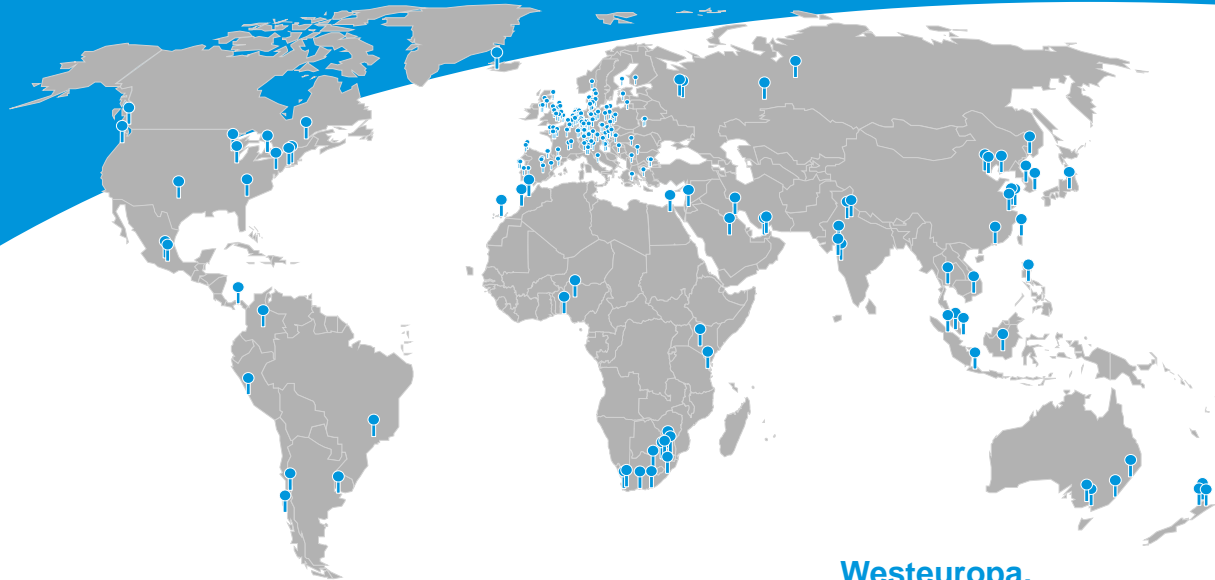
Akquisition verschiedener Unternehmen mit langer Tradition in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

1881

Gründung der Metallgesellschaft AG als Metallhandelsunternehmen



# Starke weltweite Präsenz



GEA Standorte  
(Vertriebsbüros, Service- und  
sonstige GEA Standorte)

Mitarbeiter 2020  
(Vollzeitäquivalente)

Umsatz 2020

Regionale Umsatzverteilung 2020  
(nur fortgeführte Geschäftsbereiche)

## Nordamerika

👤 1.618

€ 865 Mio.

% 19

## Lateinamerika

👤 553

€ 305 Mio.

% 7

## Nord- und Mitteleuropa

👤 3.040

€ 604 Mio.

% 13

## Westeuropa, Naher Osten & Afrika

👤 3.132

€ 781 Mio.

% 17

## DACH & Osteuropa

👤 6.883

€ 1.022 Mio.

% 22

## Asien Pazifik

👤 3.005

€ 1.058 Mio.

% 23



# Unsere Mission

Wir streben danach, der weltweit angesehenste Technologiekonzern zu sein, der innovative Lösungen für nachhaltige Prozesse anbietet, die den Alltag der Menschen verbessern.

**1,2 Mrd.**

**Globales  
Bevölkerungs-  
wachstum**  
(2015 – 2030f)

Steigende  
Nachfrage nach  
**sicheren  
Nahrungs-  
mitteln**

Gesündere,  
funktionale &  
personalisierte  
**Ernährung**

**Wichtige globale  
Megatrends  
begünstigen unsere  
Technologien &  
bringen die  
zugrunde liegenden  
Märkte voran**

**79%**

**Anstieg der  
Mittelklasse**  
(2015 – 2030f)

Demografischer  
Wandel

**63%**

**Wachsender Anteil  
von Menschen 65+**  
(2015 – 2030f)

Alternative  
**Eiweiß-  
quellen**

# Megatrends bestätigen unseren Erfolg



## URBANISIERUNG UND WACHSENDE MITTELSCHICHT

Zunehmender Bedarf an  
verarbeiteten Nahrungsmitteln  
und Medikamenten



### GEA bietet

Prozesstechnik für veredelte  
Nahrungsmittel, Fertiggerichte,  
angereicherte Lifestyle-Getränke  
und -Nahrungsmittel,  
Medikamente



## GRÖßERE NAHRUNGSMITTEL SICHERHEIT UND -QUALITÄT

Bereitschaft der Industrie,  
in mehr Prozesssicherheit  
zu investieren



### GEA bietet

zertifizierte  
hygienische/aseptische  
Prozesse und Komponenten,  
die den strengen  
Industriestandards  
entsprechen



## ENERGIEKNAPPHEIT UND STRENGERE UMWELT- VORSCHRIFTEN

Steigendes Interesse an  
effizienten und ressourcen-  
schonenden Produktionsverfahren



### GEA bietet

intelligente Lösungen  
für ressourcenschonende  
Technologien,  
energiesparende Maschinen  
und Prozesse

# Unsere Applikationen – täglich mit GEA in Kontakt



## Milchproduktion & -verarbeitung

Ungefähr ein Viertel der verarbeiteten **Milch** läuft durch GEA Anlagen



## Nahrungsmittel

Etwa jedes dritte **Hähnchennugget** wird mit GEA Anlagen verarbeitet



Etwa jede dritte **Kaffeeverarbeitungslinie** kommt von GEA



## Getränke

Etwa jeder zweite Liter **Bier** wird mithilfe von GEA Anlagen gebraut



## Pharma

Ungefähr jeder vierte Liter **menschliches Blut** zur Herstellung von Plasmaderivaten wird von GEA Anlagen behandelt



## Chemie

Über ein Drittel der **Polymerproduzenten** nutzen die GEA Trocknungstechnologie



## Kälte- & Wärmetechnik

Alle Industrien, die wir bedienen, verwenden industrielle Kältetechnologien von GEA



## Marine

Ungefähr jedes zweite **Containerschiff** weltweit hat Marinetechnologie von GEA an Bord



# Wegweisende Innovationen – aktuelle Beispiele



## MILCHPRODUKTION GEA DairyRobot R9500

Automatisches Melksystem

- Vollautomatisches Melksystem für professionelle Milchviehhalter
- Einzel- oder Mehrboxensystem verfügbar
- Führende 3D camera technology
- Abgestimmtes Konzept für geringen Wasser- und Stromverbrauch
- Innovativer Zellzahlsensor zur Unterstützung der Herdengesundheit
- „Grade A“-Zertifizierung der FDA-Behörde

GEA auf einen Blick

## MILCHVERARBEITUNG GEA IDEAL Whey Separation

Automatisierte Zentrifuge



- Mechatronisches System zur Selbstoptimierung des Separationsprozesses
- Anpassung der Trommeldrehzahl in Abhängigkeit von der Käse-Rezeptur
- Automatisierte Trommelentleerung
- Überwachung der Qualität mittels optischer Sensoren
- Einsparungen bei Energie- und Wasserverbrauch



## PHARMA GEA CONSIGMA®

Tablettenproduktion

- Flexible kontinuierliche Tablettenfertigung
- Schnellere, gleichmäßigere und zuverlässigere Tablettenproduktion mit geringerem Ressourcenverbrauch
- 70 % weniger Platzbedarf als Batchanlagen und schnellerer Aufbau
- FDA-Zulassung für mit CONSIGMA® hergestelltes Therapeutikum
- Mehrfach ausgezeichnet

Mio. €	Q1 21	Q1 20	Δ
Auftragseingang	1.282	1.377	-6,9%
Umsatz	1.065	1.094	-2,6%
EBITDA <sup>1</sup>	121,2	105,0	15,4%
EBITDA Marge <sup>1</sup>	11,4%	9,6%	1,8%p
EBIT <sup>1</sup>	76,2	56,4	35,2%
ROCE <sup>1,2</sup>	19,3%	12,3%	7,0%pp
Nettoliquidität	428	10	418 Mio.

Volumen der Großaufträge (>15 Mio. €) verminderte sich um 106 Mio. YoY während sich die Standardaufträge sehr gut entwickelt haben; Auftragseingang im Q1 20 war Rekordniveau  
Realisierung von Fertigungsaufträgen von Covid-19 -bedingten Maßnahmen betroffen und ein geringerer YoY-Auftragsbestand

EBITDA<sup>1</sup> und Margenverbesserungen aufgrund höherer Bruttogewinnmarge; Gemeinkosten leicht über dem Vorjahresniveau

Signifikante Steigerung aufgrund der Verbesserung von EBIT<sup>1,2</sup> und Capital Employed<sup>2</sup>

Deutlicher Anstieg der Nettoliquidität, besonders aufgrund der starken Reduzierung des Nettoumlaufvermögens

<sup>1</sup> Vor Restrukturierungsaufwand;

<sup>2</sup> Capital employed ohne Goodwill aus dem Erwerb der ehemaligen GEA AG durch die ehemalige Metallgesellschaft AG im Jahr 1999 (Durchschnitt der letzten 4 Quartale)

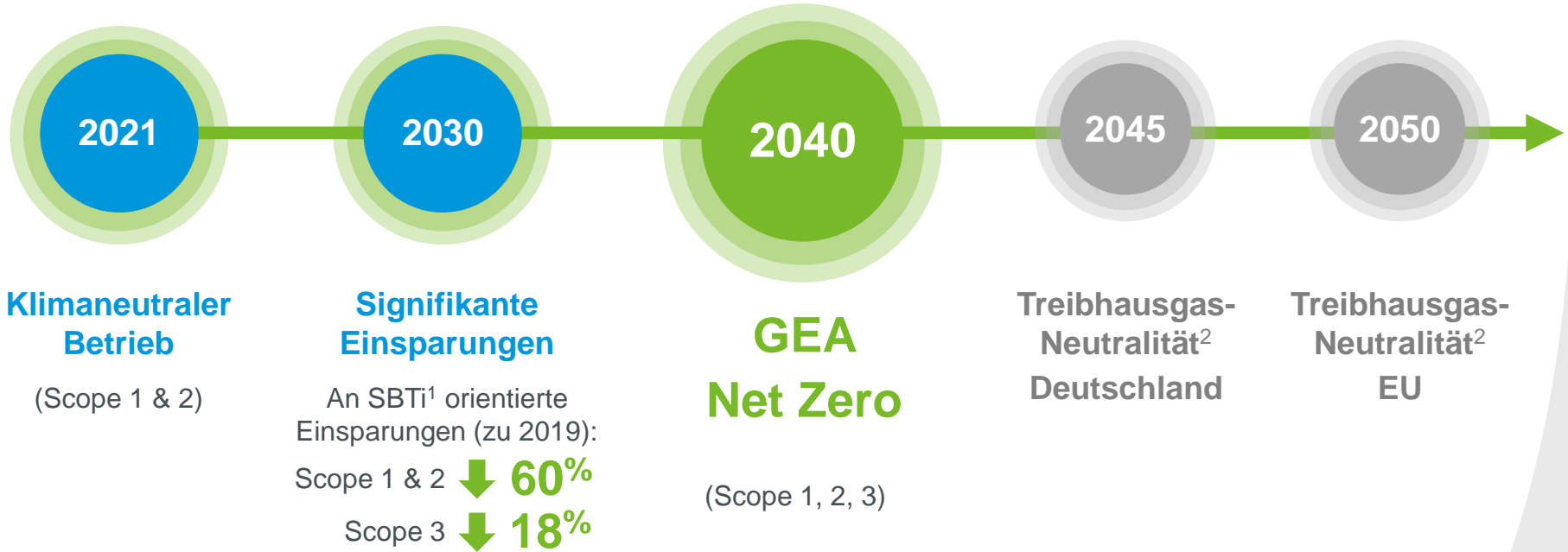
# Prognose Geschäftsjahr 2021

<b>ORG. WACHSTUM</b> (ber. um FX- und Portofolioeffekte)	<b>EBITDA<sup>1</sup></b> (Vor Restrukturierungsaufwand)	<b>ROCE<sup>1,2</sup></b> (Vor Restrukturierungsaufwand)
<b>Leichter Anstieg</b> <b>(0% - 5% YoY)</b>	<b>Zwischen</b> <b>530 und 580 Mio. €</b>	<b>Zwischen</b> <b>16,0% und 20,0%</b>
<b>(Vorjahr : 4.635 Mio. €)</b>	<b>(Vorjahr: 532 Mio. €)</b>	<b>(Vorjahr : 17,1%)</b>

<sup>1</sup> basiert auf konstanten Wechselkursen <sup>2</sup> Capital employed ohne Goodwill aus dem Erwerb der ehemaligen GEA AG durch die ehemalige Metallgesellschaft AG im Jahr 1999 (Durchschnitt der letzten 4 Quartale)

# Bis 2040 wollen wir „Net Zero“ sein

Wir ergreifen mutige Klimamaßnahmen, um den globalen Übergang zu einer Net-Zero-Wirtschaft zu unterstützen.



1) Science Based Targets Initiative (SBTi), weltweit anerkannte, unabhängige Institution zur Überprüfung von Klimazielen, Validierung der Zwischenziele von GEA erfolgt durch SBTi  
2) gem. Klimaschutzgesetz 2021/European Green Deal 2019

# GEAs Produkte helfen unseren Kunden, ihren Energieverbrauch deutlich zu reduzieren



## GEA Sustainable Energy Solutions (SEnS)

Interdisziplinäre Energielösungen, mit denen die Energieeffizienz von Prozessanlagen um bis zu 70 % verbessert wird



## innocent-Projekt

Technologiepartner für branchenführende, CO<sub>2</sub>-neutrale Saftproduktionsanlage



## GEA Wärmepumpen für Malmö, Schweden

Einsparung von 50.000 Tonnen CO<sub>2</sub>e im Jahr



## Eiscreme-Hersteller Mackie's

GEA Gefrieranlagen sorgen für Senkung der Treibhausgasemissionen um 90 %

# Unser Anspruch: Engineering for a better world



**A/A- Wasser/Klima**  
(Leadership Level)



**Gold-Niveau**



Gelistet im **DAX50 ESG Index**



**A-Rating MSCI**  
Global Sustainability Indizes



**Bisheriges Ziel für THG-Reduzierung 2025**  
bereits 2020 deutlich übertroffen (-19,1 %)

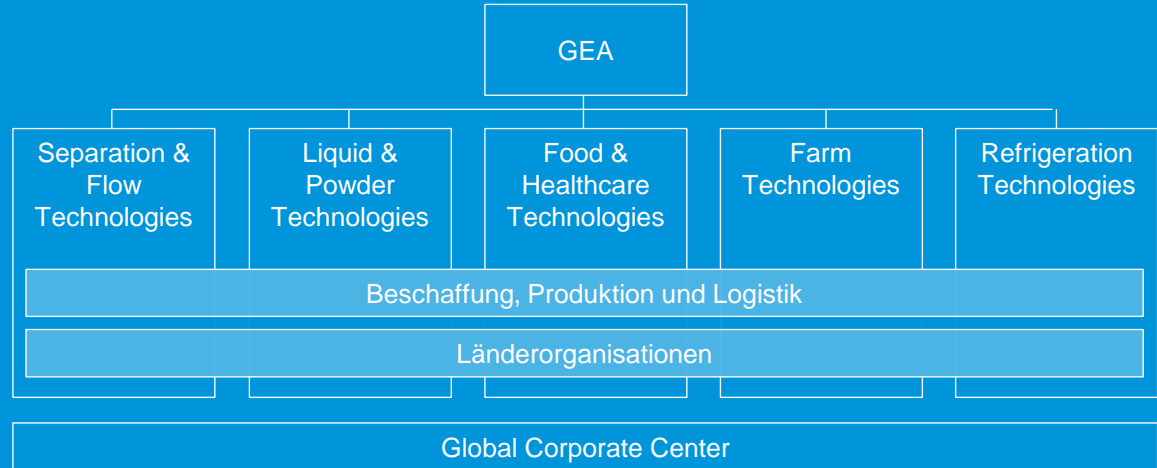


# Neue Organisationsstruktur

GEA ist in fünf Divisionen mit jeweils bis zu sechs Business Units organisiert. Diese basieren auf ähnlichen Technologien und verfügen jeweils über führende Marktpositionen.

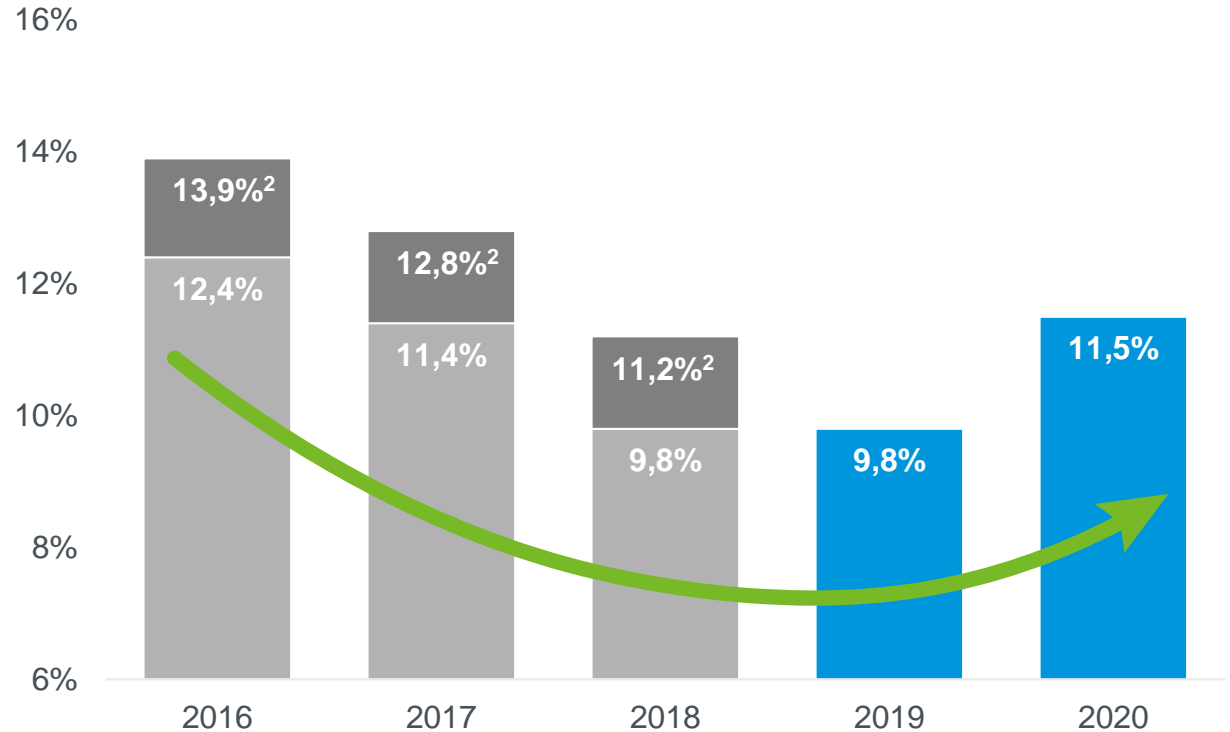
Für die Kunden stehen die Länderorganisationen als zentrale Ansprechpartner bereit, um das umfangreiche Portfolio sowie alle Serviceleistungen abzudecken und lokal anzubieten.

## Technologisch ausgerichtete Divisionen



**EBITDA<sup>1</sup> Marge verbesserte sich um 1,7%pp auf 11,5% im GJ 2020**

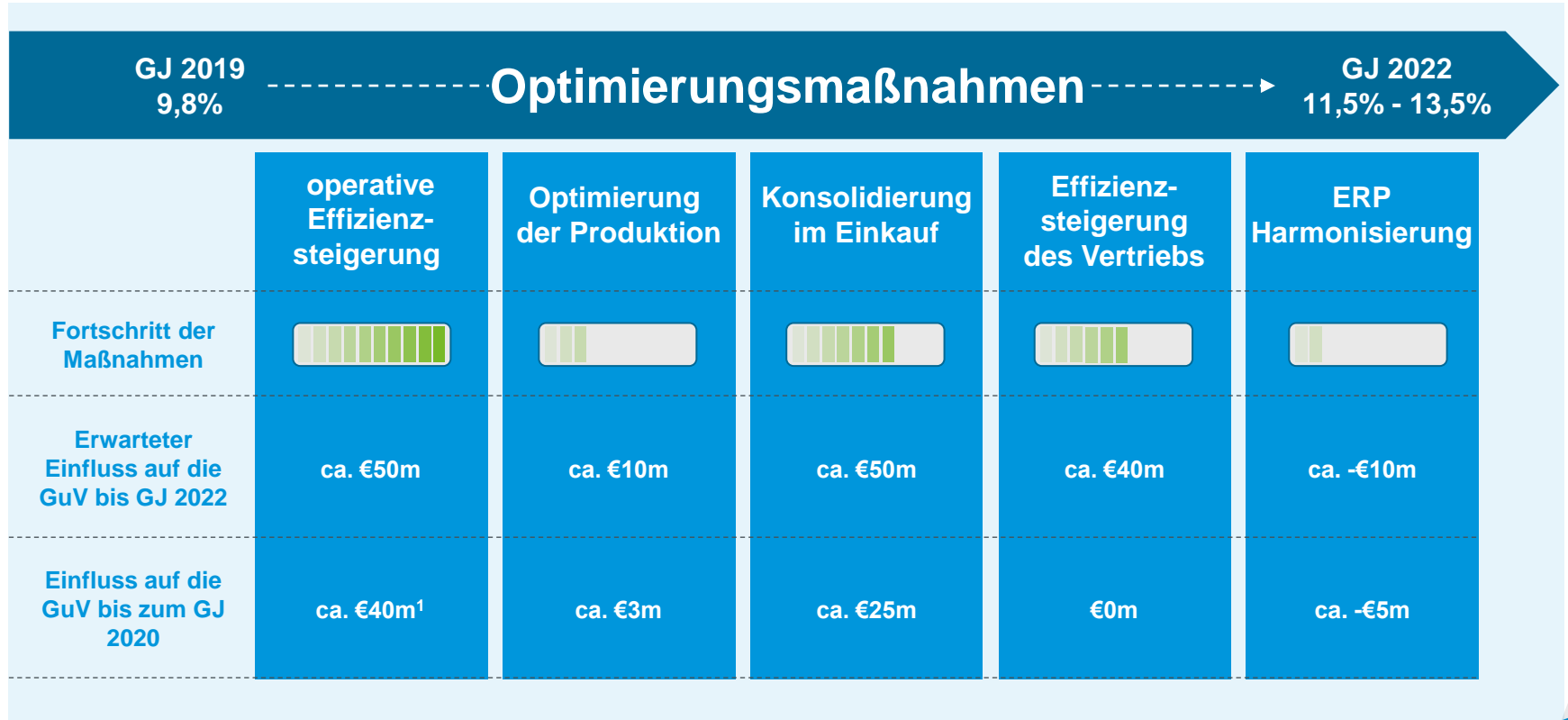
**GEA hat den Turnaround geschafft und ist wieder im Aufwärtstrend**



<sup>1</sup> Vor Restrukturierungsaufwand

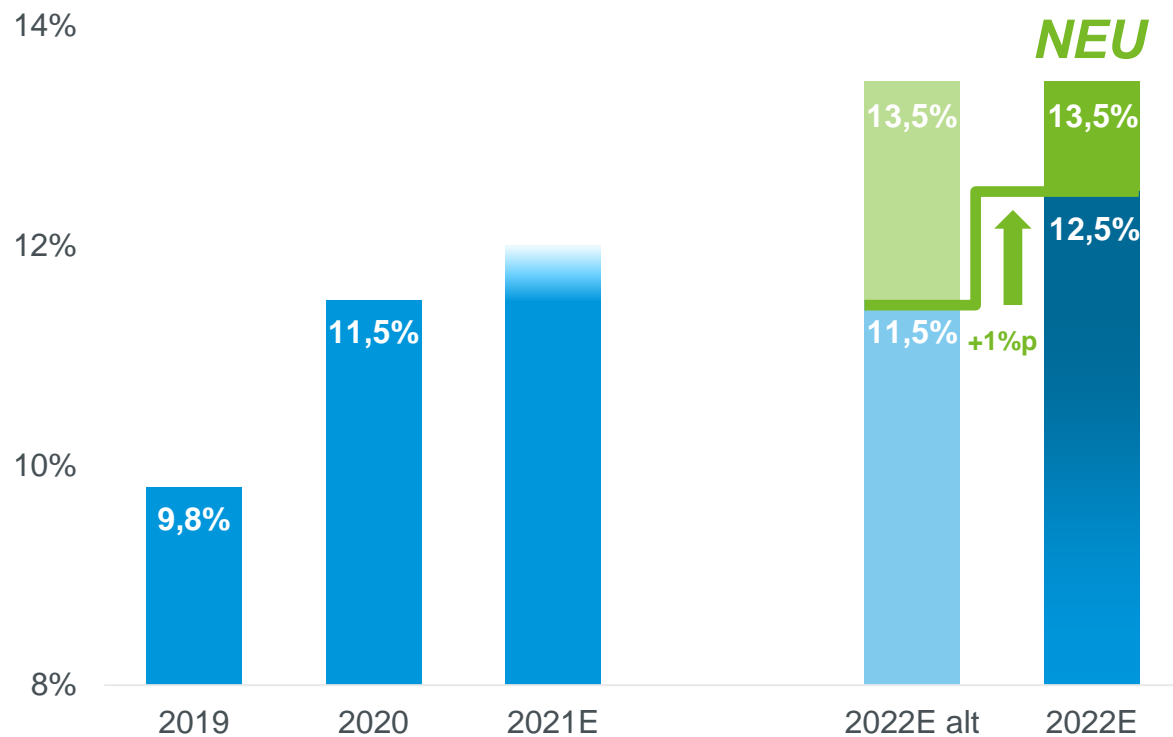
<sup>2</sup> Pro-forma EBITDA Marge vor Restrukturierungsaufwand inkl. €67m IFRS16 Effekt im GJ 2019





<sup>1</sup> ca. €25m in GJ 2020

Steigerung der prognostizierten EBITDA<sup>1</sup> Marge auf 12,5% bis 13,5% im GJ 2022



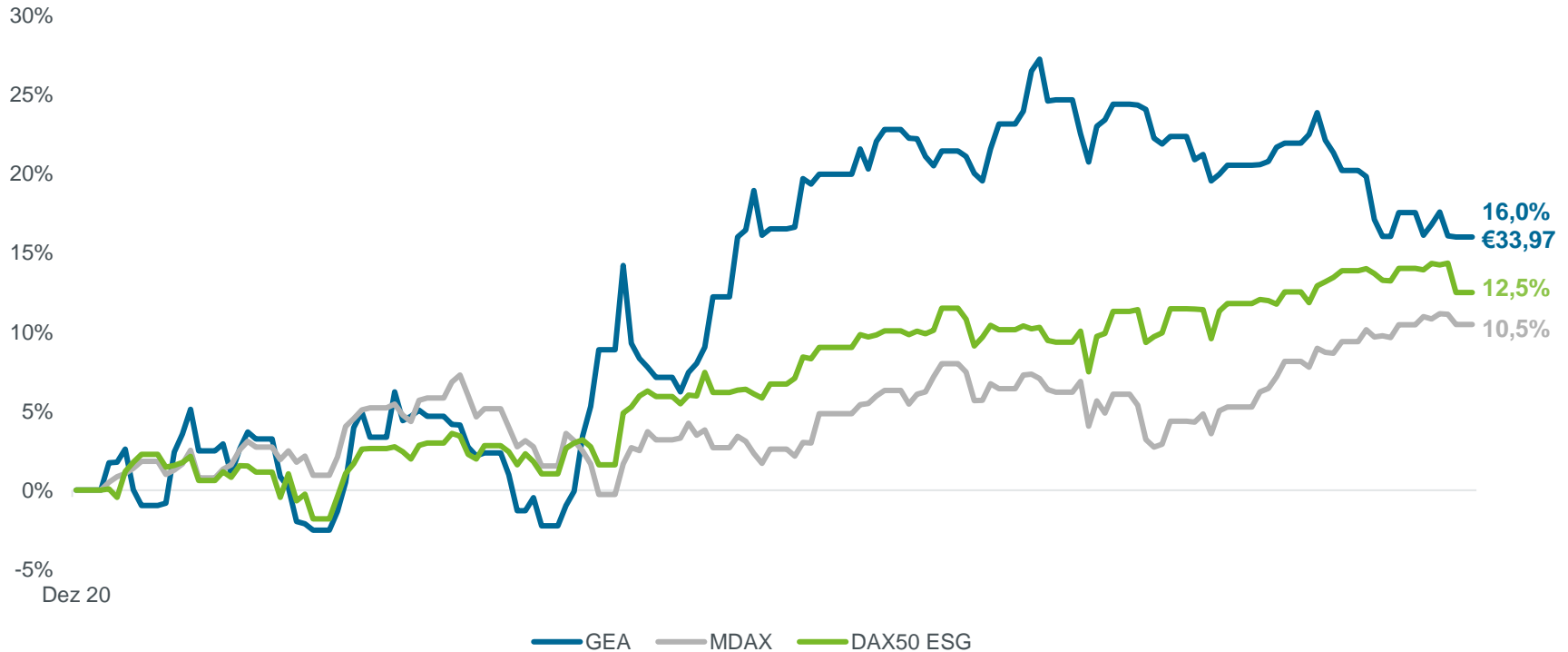
<sup>1</sup> Vor Restrukturierungsaufwand

# Kursentwicklung GEA vs. MDAX & DAX50 ESG vom 1. Januar 2019 bis 18. Juni 2021



\* Bei den Indizes handelt es sich um „Performance Indizes“. Dementsprechend haben wir bei der Entwicklung der GEA-Aktie die ausgeschütteten Dividenden berücksichtigt.

# Kursentwicklung GEA vs. MDAX & DAX50 ESG vom 1. Januar 2021 bis 18. Juni 2021



\* Bei den Indizes handelt es sich um „Performance Indizes“. Dementsprechend haben wir bei der Entwicklung der GEA-Aktie die ausgeschütteten Dividenden berücksichtigt.



**Oliver  
Luckenbach**

Head of Investor  
Relations



**Rebecca  
Weigl**

Senior IR  
Manager



**Thomas  
Rosenke**

Senior IR  
Manager



**Mareike  
Junglen**

IR Manager



**Eduard  
Biller**

IR Manager



**Stephanie  
Witting**

IR Assistant

## Was können wir für Sie tun?

Sie erreichen uns unter +49 211 9136-1081 oder per e-mail an:

[ir@gea.com](mailto:ir@gea.com)



engineering for  
a better world



## Unser Management – der GEA Vorstand

### MARCUS A. KETTER

#### GROUP CFO

Marcus A. Ketter verantwortet neben den Bereichen Controlling, Accounting, Mergers & Acquisitions, Treasury, Steuern, Risikomanagement, Internal Audit und Investor Relations auch den globalen IT-Bereich sowie das Business-Process-Management und -Outsourcing. Er gehört dem Vorstand seit Mai 2019 an.

### STEFAN KLEBERT

#### GROUP CEO

An den studierten Maschinenbauingenieur, der den Konzern seit Februar 2019 führt, berichten die CEO's der 5 operativen Divisionen sowie die 4 CEO's der Regionen. Darüber hinaus berichten verschiedene Zentralfunktionen an Stefan Klebert, der auch die Funktion des Arbeitsdirektors ausübt.

### JOHANNES GILOTH

#### GROUP COO

Seit Anfang 2020 zeichnet Johannes Giloth im Vorstand für ein neu geschaffenes Ressort verantwortlich. Der Bereich umfasst die weltweiten Einkaufsaktivitäten, die globale Beschaffung, Produktion und Logistik sowie Corporate Responsibility & QHSE.

# Separation & Flow Technologies Division

## Die Prozesstechnik-Champions

### Separators // Homogenizers // Valves & Pumps

Separation & Flow Technologies umfasst die verfahrenstechnischen Komponenten und Maschinen von GEA, die das Herzstück zahlreicher Produktionsprozesse bilden: Separatoren, Dekanter, Homogenisatoren, Ventile und Pumpen.

Diese Lösungen tragen als Bestandteil zahlreicher industrieller Anwendungen zu einer saubereren Umwelt bei und sorgen für die effiziente Trennung und Homogenisierung von Flüssigkeiten, die in vielen beliebten und zuverlässigen Qualitätsprodukten eingesetzt werden. Dank der Pumpen und Ventile von GEA können Rohstoffe und Produkte in den Anlagen effizient und sicher verarbeitet werden.



**Umsatz**  
GJ 2020 **1.192**  
GJ 2019 **1.238**  
Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**255**  
**247**  
Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**21,4**  
**20,0**  
Prozent



**Mitarbeiter**  
**4.543**  
**4.455**  
Vollzeitäquivalente





# Liquid & Powder Technologies Division

Spezialisten für Verarbeitungstechnik und integrierte Lösungen

Liquid Technologies // Powder Technologies // Beverage & Filling Technologies // Chemical Technologies

Liquid & Powder Technologies bietet Prozesslösungen u. a. für die Milchwirtschaft, die Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie die Chemiebranche. Das Portfolio umfasst die Verarbeitung und Abfüllung von Flüssigkeiten ebenso wie Konzentration, Kristallisation, Reinigung, Trocknung, Pulververarbeitung und -abfüllung sowie Systeme zur Emissionskontrolle.

GEA konstruiert, baut, konfiguriert und installiert vielseitige und effiziente Geräte, Technologien und Verarbeitungslinien sowie komplette Anlagen.



**Umsatz**  
GJ 2020 **1.666**  
GJ 2019 **1.729**  
Millionen EUR



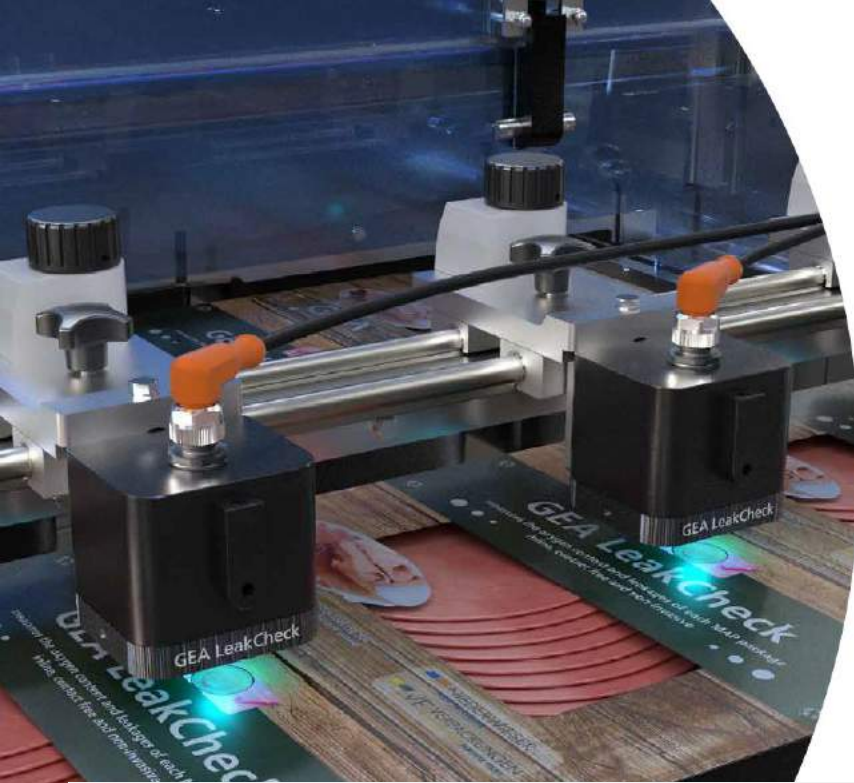
**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**120**  
**87**  
Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**7,2**  
**5,0**  
Prozent



**Mitarbeiter**  
**5.384**  
**5.510**  
Vollzeitäquivalente



# Food & Healthcare Technologies Division

## Sichere Lebensmittel und Arzneimittel für eine wachsende Bevölkerung

Pasta, Extrusion & Milling // Bakery // Slicing & Packaging // Food Solutions // Frozen Food // Pharma & Healthcare

Das breite Angebotsspektrum von Food & Healthcare Technologies umfasst Lösungen für die Nahrungsmittelverarbeitung. Dazu gehören das Vorbereiten, Marinieren und Weiterverarbeiten von Fleisch, Geflügel, Meeresfrüchten und veganen Produkten ebenso wie die Teig- und Süßwarenherstellung, das Backen, Schneiden, Verpacken sowie die Verarbeitung von Tiefkühlkost. Daneben bietet GEA Equipment für die Handhabung und das Mahlen von Getreide sowie für die Herstellung von Trocken- und Nassfutter für Haustiere, Snacks auf Getreidebasis und Frühstückscerealien an. Die Lösungen für die pharmazeutische, biopharmazeutische und nutraceutical Industrie umfassen Komponenten, Equipment und ganze Anlagen zur Verarbeitung von festen, flüssigen, halbfesten, viskosen und hygroscopischen Produkten sowie Gefahrstoffen, für die chargebasierte ebenso wie für die kontinuierliche Produktion.



**Umsatz**

GJ 2020	<b>895</b>
GJ 2019	<b>963</b>

Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand

	<b>79</b>
	<b>67</b>

Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand

	<b>8,8</b>
	<b>6,9</b>

Prozent



**Mitarbeiter**

	<b>3.411</b>
	<b>3.453</b>

Vollzeitäquivalente

# Farm Technologies Division

## An der Seite der Kunden in einer sich verändernden Kulturlandschaft

### Milking & Dairy Farming: Milking & Feeding, Manure

Farm Technologies bietet integrierte Kundenlösungen für effiziente und hochwertige Milchproduktion und Nutztierhaltung. Dazu zählen automatische Melk- und Fütterungssysteme, konventionelle Melklösungen und digitale Herdenmanagement-Tools. Die Gülle-Management-Lösungen geben Landwirten die passenden Tools zur sicheren, effizienten Lagerung und Anwendung dieser wichtigen Ressource an die Hand sowie zur Nutzung von Seitenströmen.

Darüber hinaus umfasst das Angebot eine breite Palette an Equipment und Zubehör, das für mehr Kuhgesundheit und -komfort sorgt, etwa Sitzensprays, Bürsten und Liegematratzen.



#### Umsatz

GJ 2020 **625**  
GJ 2019 **656**  
Millionen EUR



#### EBITDA vor Restrukturierungsaufwand

**67**  
**60**  
Millionen EUR



#### EBITDA vor Restrukturierungsaufwand

**10,7**  
**9,2**  
Prozent



#### Mitarbeiter

**1.913**  
**2.157**  
Vollzeitäquivalente



# Refrigeration Technologies Division

## Zukunftsweisende Lösungen für industrielle Kältetechnik

### Components // Projects // Skids

Als weltweiter Spezialist für industrielle Kältetechnik und Temperaturregelung bietet GEA Refrigeration Technologies nachhaltige Energielösungen für verschiedenste Branchen wie die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die Milchwirtschaft sowie die Öl- und Gasindustrie. Die bewährten Technologien zeichnen sich durch Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und lange Lebenszyklen aus und halten so die Gesamtbetriebskosten niedrig.

Die schlüsselfertigen Kühl- und Wärmanlagen, maßgeschneiderten Systeme, Kompressoren und Kompressorpakete, Kälteanlagen, Steuerungen und Wärmepumpen sind so konzipiert, dass sie Temperaturanforderungen präzise erfüllen. Mit umfassenden Serviceprogrammen unterstützt GEA Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen und sorgt so für jederzeit optimale Leistung.



**Umsatz**  
GJ 2020 **663**  
GJ 2019 **705**  
Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**59**  
**58**  
Millionen EUR



**EBITDA**  
vor Restrukturierungsaufwand  
**8,9**  
**8,3**  
Prozent



**Mitarbeiter**  
**2.542**  
**2.641**  
Vollzeitäquivalente